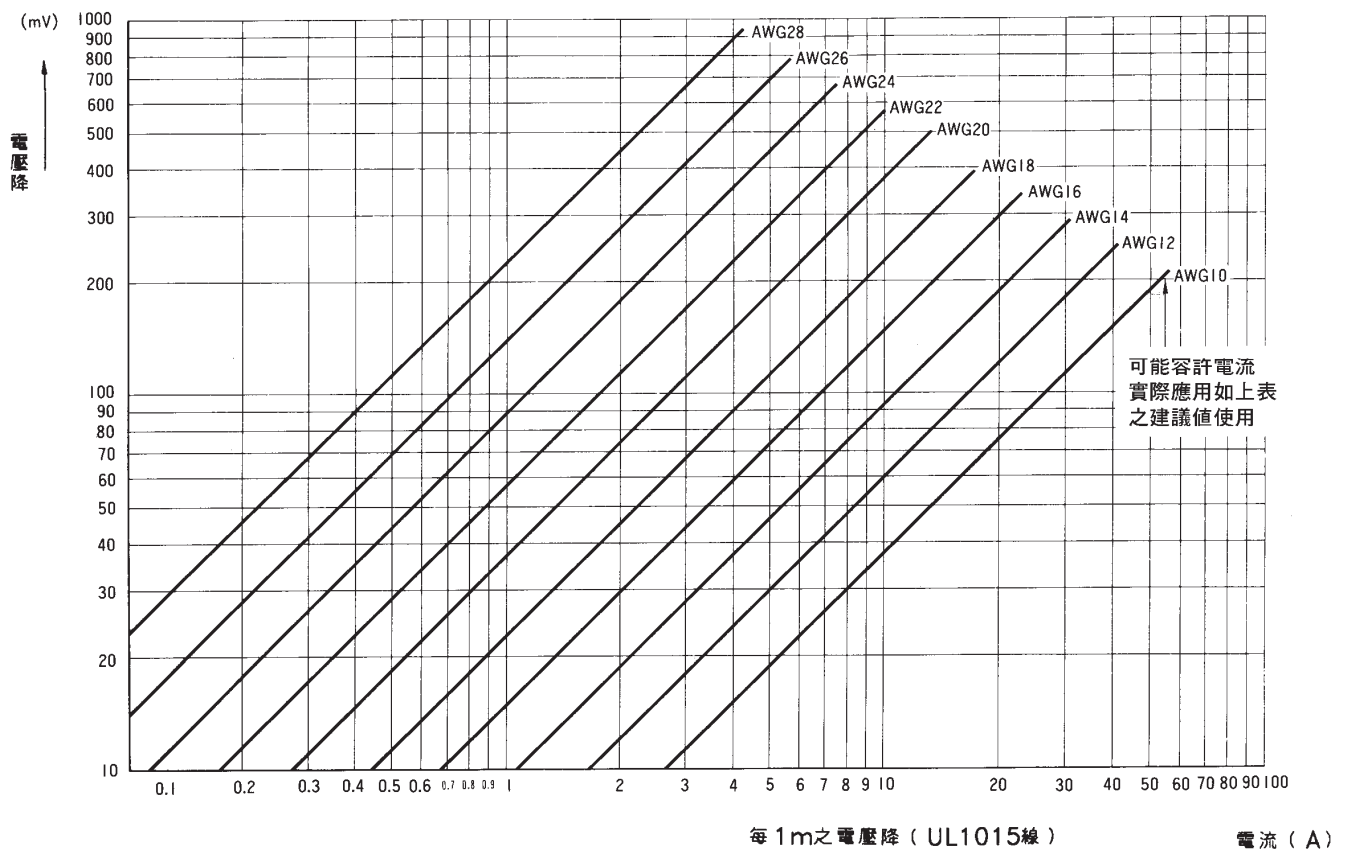


AWG No.	1A 线压降 (mV/m)	构成 (条/mm)	建议最大电流(A)		截面积 (mm ²)	绞绕后截面积 (Φ)
			UL 1007 (300V 80°C)	UL 1015 (600V 105°C)		
30	358	7/0.102	0.12	-----	0.051	
28	222	7/0.127	0.15	0.2	0.081	
26	140	7/0.16	0.35	0.5	0.129	
24	88.9	11/0.16	0.7	1.0	0.205	
22	57.5	17/0.16	1.4	2.0	0.326	0.8
20	37.6	26/0.16	2.8	4.0	0.517	1.0
18	22.8	43/0.16	4.2	6.0	0.823	1.3
16	14.9	54/0.18	5.6	8.0	1.309	1.6
14	9.5	41/0.26	-----	12.0	2.081	
12	6.0	65/0.26	-----	22.0	3.309	
10	3.8	104/0.26	-----	35.0	5.262	

备注: 上列建议最大电流标示值适合使用 1~4 条, 如 5 条或以上应使用 80% 额定电流。

线材使用电流压降建议表



线材使用电流压降曲线图